



Tessuti

TCS CARBON U300

TCS CARBON U300 è un tessuto unidirezionale in fibra di carbonio ad alta resistenza. Il tessuto è termosaldato mediante un termofilato in trama per garantire ottima stabilità di posa e lavorabilità in cantiere, mantenendo un perfetto allineamento delle fibre. Il tessuto è in fibra secca applicabile con matrice organica per la realizzazione del sistema **CARBO-STRUCTURA** in composito FRP classe **210C** avente CIT n. 492/2017.



RESTAURO



RESISTENTE



VERSATILE



ELEVATA
ADESIONE



VELOCE



LEGGERO



FACILE



RESISTENTE
ALL'INQUINAMEN
TO



CONSOLIDANTE

CARATTERISTICHE

Il tessuto unidirezionale **TCS CARBON U300** è ideale per il consolidamento e il rinforzo strutturale di elementi strutturali in muratura, pietra e calcestruzzo armato per il miglioramento e adeguamento statico o sismico.

Versatile: possibilità di svariati impieghi e risoluzioni di problematiche strutturali.

Veloce: tempistiche di posa drasticamente ridotte rispetto all'impiego di tecnologie tradizionali.

Reversibilità: sistemi di facile rimozione e quindi ripristino delle condizioni pre consolidamento delle strutture esistenti.

Resistente: elevate performance tecniche di resistenza e contenimento dei carichi.

Facile: installazione semplice rispettando pochi semplici passaggi.

CAMPI D'IMPIEGO

Specifico per il consolidamento e il rinforzo a flessione e taglio. Cerchiature e fasciature. Irrigidimenti di piano e cordoli armati innovativi.

Ideale per elementi in muratura di mattoni, pietra, misto pietra muratura, calcestruzzo armato, c.a.p. e legno.

APPLICAZIONE

Prima di procedere all'applicazione del sistema di rinforzo, verificare il supporto ed eventualmente procedere alla bonifica e corretta preparazione del supporto.

A supporto preparato a regola d'arte procedere con la stesura del primo strato di matrice organica **Elan-tech MC256/W256** come da specifiche di progetto. Il supporto dovrà essere perfettamente asciutto. Applicazione del tessuto di rinforzo **TCS CARBON U300** e rullatura. Applicazione del secondo strato di matrice organica **Elan-tech MC256/W256**. A matrice ancora fresca valutare uno spolvero di sabbia silicea per l'aggrappo di un eventuale intonaco.

Per maggiori informazioni prendere visione del **MANUALE DI PREPARAZIONE ED INSTALLAZIONE DEL SISTEMA CARBO-STRUCTURA**.

VOCI DI CAPITOLATO

CARBO-STRUCTURA, sistema di consolidamento FRP

Esecuzione di rinforzo strutturale mediante sistema di rinforzo composito FRP denominato **CARBO-STRUCTURA**. Il sistema prevede l'impiego di un tessuto unidirezionale in fibra di carbonio ad alta resistenza **TCS CARBON U300** applicato mediante matrice organica epossidica tissotropica bicomponente **Elan-tech MC256/W256**. Si procederà per fasi: (1) eventuale bonifica e ripristino del supporto soggetto a rinforzo e/o consolidamento; (2) applicazione del primo strato di matrice organica **Elan-tech MC256/W256**; (3) applicazione del tessuto di rinforzo **TCS CARBON U300**; (4) rullatura del tessuto per farlo aderire perfettamente al supporto ed eliminare eventuali bolle d'aria contenute nella matrice; (5) stesura del secondo strato di matrice organica **Elan-tech MC256/W256** a completamento; (6) per strati superiori al primo ripetere le fasi (3), (4) e (5); (7) eventuale spolvero di sabbia al quarzo per l'aggrappo del successivo intonaco.

DATI TECNICI

TIPO DI PRODOTTO:	Tessuto unidirezionale in Fibra di CARBONIO per sistema EPOSTRUTTURA
FIBRA:	
TIPOLOGIA DI FIBRA:	CARBONIO 18K
DENSITÀ DELLA FIBRA:	1,82 g/cm³
RESISTENZA MECCANICA A TRAZIONE:	> 4900 MPa
MODULO ELASTICO EN 13412:	> 243 GPa
ALLUNGAMENTO A ROTTURA:	> 2.1
TESSUTO:	
PESO DEL TESSUTO SECCO:	319.17 (300 nominale)
SPESSORE EQUIVALENTE:	t 0.165 mm
AREA RESISTENTE PER UNITÀ DI LARGHEZZA:	165 mm²/m
CARICO MASSIMO:	N 919 kN/m
COMPOSITO FRP CLASSE 210C (VALORI RIFERITI AD UN LAMINATO COMPOSTO DA NR. 3 STRATI DI TESSUTO):	
RESISTENZA MECCANICA A TRAZIONE DEL LAMINATO RIFERITA ALLA FIBRA, FIB:	3500 MPa
MODULO ELASTICO DEL LAMINATO RIFERITO ALL'AREA NETTA DI FIBRA, Ef:	250 GPa
DEFORMAZIONE A ROTTURA:	1,6%
FRAZIONE IN PESO DELLE FIBRE NEL COMPOSITO:	31% circa
FRAZIONE IN VOLUME DELLE FIBRE NEL COMPOSITO:	24% circa
CLASSE DI RESISTENZA AL FUOCO:	N.P.D.
REAZIONE AL FUOCO EN 13501-1:	N.P.D.
CONFEZIONI:	rotolo da 50 m altezze variabili 10, 15, 20, 25, 30, 50 cm
CONSERVAZIONE:	Nella confezione originale in luogo asciutto
TEMPERATURA DI UTILIZZO DEL COMPOSITO:	da -10°C a +38°C

AVVERTENZE

- Prodotto per uso professionale.
- Non modificare il prodotto.
- Conservare il prodotto in luogo asciutto, nelle confezioni originali chiuse.
- Prima dell'utilizzo del prodotto consultare la scheda di sicurezza.
- I dati riportati corrispondono alle conoscenze tecniche ed applicative in nostro possesso per un uso appropriato del prodotto, pertanto si consiglia l'esecuzione di una prova pratica preventiva al fine di verificare l'idoneità del prodotto relativamente all'impiego previsto ed al suo consumo.
- Proteggere le superfici da fenomeni atmosferici, sole, vento, pioggia e gelo.
- Le indicazioni riportate, non essendo la nostra società l'esecutrice dei lavori e non potendo intervenire direttamente sulle condizioni dei cantieri e sulle modalità di esecuzione delle opere, sono da ritenersi di carattere indicativo e generale, pertanto non vincolante per la medesima.
- La società si riserva di apportare in qualsiasi momento e senza preavviso le modifiche che riterrà necessarie.
- Per ulteriori informazioni e dimostrazioni pratiche relative ai prodotti consultare il ns. servizio tecnico.
- Fare sempre riferimento alle versioni aggiornate delle schede tecniche disponibili sul sito www.tcs-srl.it.